

ITALPRESSE

Primatist
Electronic/36
Sp/1-A
Sp/1-A Special

Case clamps **Bancos de armar**

Strettoi per corpi di mobili



La costante attenzione al progresso tecnologico nel settore del legno, ha consentito ad ITALPRESSE S.p.A. di estendere nel tempo la gamma della sua produzione, tale da renderla oggi fra le più significative e complete presenti sul mercato internazionale.

La sua produzione comprende:

- Presse monovano e multivano con caricamenti manuali ed automatici per la produzione di pannelli di compensato, pannelli rivestiti con tranciati, laminati plastici decorativi e carte;
- Presse per stampaggio;
- Presse a membrana;
- Presse per curvare;
- Strettoi per corpi di mobili, infissi, listellari;
- Spalmatrici;
- Dosatori mescolatori per colle
- Incollatrici, giuntatrici;
- Taglierine per impiallacciatura;
- Impianti automatici per listellare;
- Strettoi e impianti per lamellare
- Cabine di verniciatura;
- Impianti completi di pressatura in genere, completamente automatizzati

The constant attention to the technological progress of the woodworking industry has granted ITALPRESSE S.p.A. the extension of its range of products, so that today it is one of the most significant and complete at the disposal of the international market. The production includes:

- *Single and multi-daylights presses with manual and automatic loading for production of plywood panels, panels laminated with veneer, decorative plastic laminates and papers;*
- *Embossing presses;*
- *Membrane presses;*
- *Bending presses;*
- *Windows, cabinets and beams presses;*
- *Glue spreaders;*
- *Mixing and dosing units for glue;*
- *Veneer stitchers;*
- *Veneer guillotines;*
- *Automatic lines for wood strips;*
- *Painting booths;*
- *Different kinds of fully automatic press lines.*

La costante atención al progreso tecnológico en el sector de la madera ha permitido a ITALPRESSE S.p.A. ampliar a lo largo del tiempo la gama de sus productos, al punto de convertirla en una de las más significativas y completas que hoy en día se encuentre en el mercado internacional. Su producción incluye:

- *Prensas monohueco y multihueco con carga manual y automática para la producción de tableros de contrachapados; paneles revestidos de chapa, laminados plásticos decorativos y papeles.*
- *Prensas para estampado;*
- *Prensas de membrana;*
- *Prensas para curvar madera;*
- *Bancos de armar para cuerpos de muebles y de carpintería;*
- *Encoladoras;*
- *Dosificadores/mezcladores de colas;*
- *Encoladoras juntadoras;*
- *Cizallas para chapas de madera;*
- *Equipos automáticos para alistados;*
- *Cabinas para barnizar;*
- *Equipos completos de prensado en general completamente automatizados.*





Strettoi ITALPRESSE: una garanzia di Qualità

**ITALPRESSE case clamps:
a quality guarantee**

Bancos de armar ITALPRESSE: una garantía de Calidad

La gamma degli strettoi è una delle componenti storiche delle macchine prodotte da ITALPRESSE.

Grazie alla costante collaborazione tra il nostro ufficio "Ricerca e sviluppo" e l'utilizzatore finale, la famiglia degli strettoi per corpi di mobili si è evoluta arrivando a soddisfare anche le più recenti esigenze del mercato.

Uno strettoio ITALPRESSE in produzione è garanzia di qualità, affidabilità ed efficienza e valore nel tempo.

One of the historical components of the machines manufactured by ITALPRESSE S.p.A. is its range of case clamps.

Thanks to the constant partnership between our Research & Development Department and the ultimate consumer, the family of the case clamps has evolved in order to satisfy the latest market requirements.

An ITALPRESSE case clamp means state-of-the-art, quality, reliability, efficiency and endless value.

La gama de los bancos de armar es una de las componentes históricas de las máquinas producidas por ITALPRESSE.

Gracias a la constante colaboración entre nuestro departamento "Busqueda y desarrollo" y utilizador final, la familia de los bancos de armar para cuerpos de muebles ha evolucionado llegando a satisfacer también las más recientes exigencias del mercado.

El banco de armar ITALPRESSE en producción es garantía de calidad, confiabilidad y eficiencia en el tiempo.



Primatist

Semplicità d'uso e qualità di pressata

Easy to operate and high pressing quality

Sencillez en el empleo
y calidad de prensado



1 Barre in estruso d'alluminio h 180 mm per maggiore rigidità
Extruded aluminum beams to grant a better rigidity. Height 180 mm
Barras de aluminio extruido h 180 mm para dar mayor rigidéz

2 Chiocciola con giunto elastico
Nut with elastic joints
Tuerca con junta elástica

3 Regolazione idraulica delle spinte verticale/orizz.
Hydraulic regulation of the vertical/horizontal thrust
Regulación de los empujes vertical/horizontal

4 Chiocciola e vite senza fine, (particolare costruttivo)
Endless screw nut
Tuercas con tornillo sinfín, detalle constructivo

5 Fotocellula per controllo velocità
Cabinet detection photocell
Fotocélula de control velocidad

6 Guide di scorrimento verticale/orizz. rettificate
Grounded guides for vertical/horizontal sliding
Guías de desplazamiento horizontal/vertical rectificadas





7 Particolare delle cinghie e puleggia
Transmission toothed belts and pulley
Detalle de las correas y polea

8 Pannello comandi con funzionamento manuale/semiautomatico/autom.
Control panel for manual/semi-automatic/automatic operating
Panel de mandos con funcionamiento manual/semiautomático/automático

9 Barriera a fotocellule
Photoelectric safety barrier
Barrera de fotocélulas

10 Copertura barre in materiale anti-shock
Beams cover in anti-shock material
Copertura barras de material anti-schock

11 Motori con frizione idraulica
Motors complete with hydraulic clutch
Motores con embrague hidráulico

OPTIONAL



Electronic/36



1 Pannello di comando
Control panel
Panel de mando

2 Interfaccia operatore
Operator interface
Interfaz operador

3 Traversa inferiore,
particolare gruppo di
sblocco e guide traverse
Lower pressing beam,
unlocking group and lateral
sliding guides (detail)
Travesa inferior; detalle
grupo de desbloqueo y
guías traviesas

4 Fotocellula
di sbarramento
Safety light barrier
Fotocélula de barrera

5 Sistema di spinta
a forbice
Thrusting scissors system
Sistema de empuje
de tijera

Particolare assemblaggio
cassetto
Drawer assembling detail
Detalle ensamble cajón



OPTIONAL

Precisione e potenza

Precision and power

Precisión y potencia



Particolare del sistema
carico/scarico
Loading/unloading system
Detalle sistema carga/
descarga

Particolare cilindri
pneumatici per
assemblaggio antine
*Pneumatic cylinders for
drawer assembly*
Detalle cilindros
neumáticos para
ensamble puertas de cocina

Pressori orizzontali
spinta idraulica
*Horizontal hydraulic
cylinders*
Prensos horizontales
empuje hidráulico

Dispositivo
per inclinare telaio
*Hand-wheel unit for the
tilting of the frame*
Dispositivo para inclinar
el bastidor

OPTIONAL



OPTIONAL



OPTIONAL



OPTIONAL



SP/1-A

Produttività e convenienza

Productivity and convenience

Productividad y conveniencia



1 Cilindro pneumatico di compensazione
Pneumatic cylinder for pressure compensation
Cilindro neumático de compensación

2 Carrello movimentazione montante mobile
Cross-beam movement trolley
Carro movimentación columna móvil

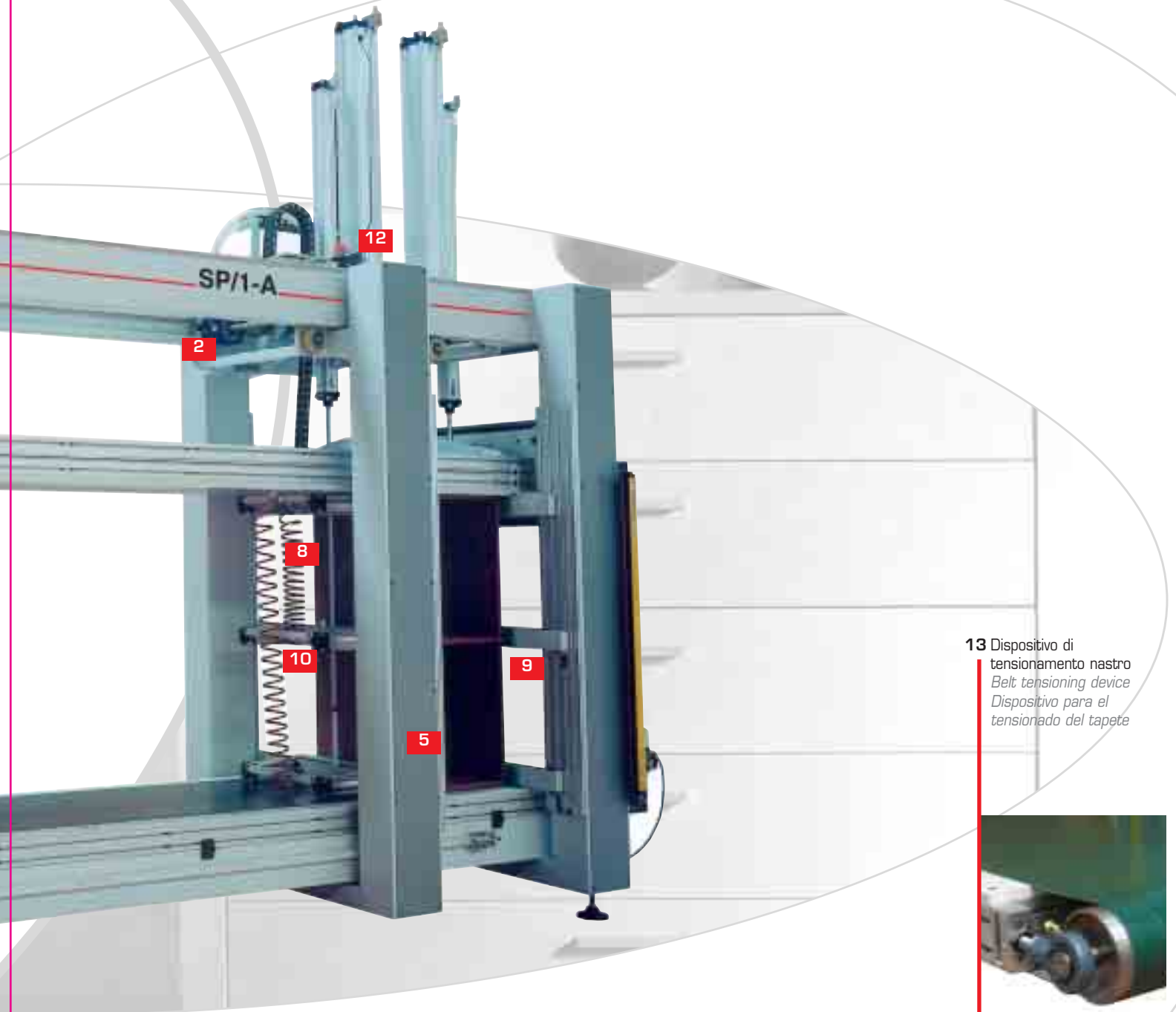
3 Nastro inclinabile per facilitare la sostituzione nastro
Tilting belt to ease the replacement of the belt
Tapete inclinable para facilitar el reemplazo del mismo

4 Pannello per regolare la spinta orizzontale e verticale
Regulators to adjust the vertical and horizontal thrust
Panel para regular el empuje horizontal y vertical

5 Montante mobile
Mobile cross beam
Columna móvil

6 Pannello di comando con display
Control board with display
Panel de mando con display





7 Barriera a fotocellule
Photoelectric safety barrier
Barrera de fotocélulas

8 Posizionamento automatico dei pressori orizzontali
Automatic positioning of the horizontal pressing bars
Posicionamiento automático de los prensores horizontales

9 Copertura delle barre di spinta in PVC
Beams covered with PVC material
Recubrimiento de las barras de empuje con PVC

10 Posiz. automatica della barra intermedia
Automatic positioning of the intermediate horizontal bar
Posicionamiento automático de la barra intermedia

11 Sensore elettronico per lettura dimensioni mobile
Electronic sensor for the automatic cabinet height reading
Sensor electrónico para la lectura de las dimensiones del mueble

13 Dispositivo di tensionamento nastro
Belt tensioning device
Dispositivo para el tensionado del tapete



12 Lettura elettronica delle quote a mezzo Encoder
Encoder electronic reading of the quotas
Lectura electrónica de las cuotas por Encoder

OPTIONAL



SP/1-A Special



1 Forbici di spinta e relativo cilindro idraulico
Scissors clamping and relevant hydraulic cylinder
Tijeras de empuje y relativo cilindro hidráulico

2 Sensore elettronico per lettura dimensione mobile
Electronic sensor for the automatic cabinet height reading
Sensor electrónico para la lectura de las dimensiones del mueble

Barra regolabile per posizionamento mobile
Adjustable lateral bar for cabinet positioning
Barra regulable para el posicionamiento móvil

Pressori orizzontali inferiori con posizionamento motorizzato
Horizontal lower pressing bars with motorized positioning
Prensos horizontales inferiores con posicionamiento motorizado

3 Pannello di comando completo di sinottico
Control panel, complete with synoptic
Panel de mando equipado con sinóptico

4 Pressori orizzontali: particolare le guide registrabili
Horizontal pressing bars. Detail for adjustable slides
Prensos horizontales: detalle de las guías regulables



OPTIONAL

OPTIONAL

Potenza e produttività

Power and productivity

Potencia y productividad

5 Manometri a contatti elettrici per spinta orizzontale/verticale
Electric contact manometers for vertical/horizontal thrust
 Manómetros de contactos eléctricos para empuje horizontal / vertical

6 Fotocellule a barriera
Photoelectric safety barrier
 Fococélula de barrera

Barre intermedie con funzionamento automatico
Intermediate lateral bars with automatic detection of the shelf
 Barras intermedias con funcionamiento automático

Ribaltatore in uscita 90°
Exit 90° tilting unit
 Volteador en la salida a 90°

7 Particolare attacco del cilindro idraulico
Detail of the hydraulic cylinder connection
 Detalle acople cilindro hidráulico

OPTIONAL

OPTIONAL



Primatist

Strettoio idromeccanico per corpi di mobili

Il telaio è composto da tubolari in acciaio a sezione chiusa onde aver il massimo della rigidità. All'interno delle sezioni tubolari sono posizionati gli organi di guida e scorrimento per le parti mobili.

Le barre di spinta in estruso di alluminio garantiscono precisione e rigidità.

La trasmissione del moto si ottiene a mezzo di cinghie dentate, la motorizzazione è data da motori elettrici collegati a gruppi pompa idraulica che permettono una più accurata e precisa regolazione della velocità e della spinta.

Hydraulic and mechanic case clamp.

The frame is made by steel closed section tubulars that grant the maximum rigidity. All the sliding and guidance parts are positioned inside the tubulars' structure.

The thrusting extruded aluminum beams grant precision and rigidity.

Transmission by toothed belts and electric motors connected to an hydraulic clutch. This allows a more precise adjustment of the speed and the thrust.

Banco de armar hidromecánico para cuerpos de muebles.

El bastidor se compone de tubulares de acero con sección cerrada para obtener la máxima rigidéz. En el interior de las secciones tubulares están alojados los órganos de guía y desplazamiento de las partes móviles.

Las barras de empuje de extruido de aluminio garantizan precisión y rigidéz.

La transmisión del movimiento se obtiene por medio de correas con dientes, la motorización se realiza con motores eléctricos conectados a grupos de bomba hidráulica que permiten una precisa regulación de la velocidad y del empuje.

DIMENSIONI DI LAVORO UTILI:

USEFUL DIMENSIONS:

DIMENSIONES UTILES DE TRABAJO:

Altezza min/max - Height min/max - Altura min/máx	mm 250 - 1300	(9.8" - 51.1")
Lunghezza min/max - Length min/max - Largo min/máx	mm 250 - 2500	(9.8" - 98.4")
Profondità max - Depth max - Profundidad máx	mm 700	(27.5")
ALTEZZA DEL PIANO DI LAVORO	mm 400	(15.7")

WORKING LEVEL

ALTURA DEL PLANO DE TRABAJO

AZIONAMENTO PRESSORI idromeccanico

PRESSING

Hydraulic and mechanic

ACCIONAMIENTO PRENSORES

Hidromecánico

POTENZA INSTALLATA

Kw 1,3

POWER:

POTENCIA INSTALADA

MODALITÀ DI LAVORO manuale/semiautomatica/automatica

OPERATION MODES

manual/semi-automatic/automatic

MODALIDAD DE TRABAJO

manual/semiautomática/automática

POSIZIONAMENTO DEL MOBILE

manuale

CABINET POSITIONING

manual

POSICIONAMIENTO DEL MUEBLE

manual

NORMATIVE DI SICUREZZA CE

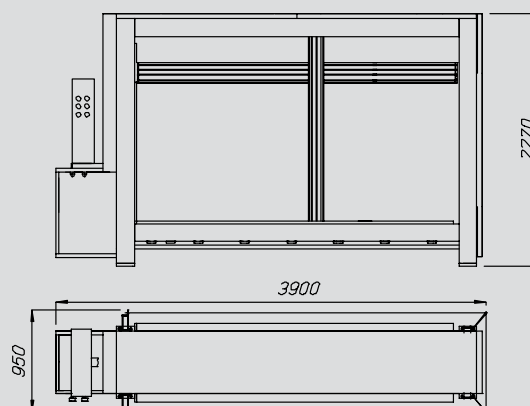
si

CE SAFETIES

yes

NORMAS DE SEGURIDAD CE

si



Caratteristiche tecniche
Technical features
Características técnicas



Electronic/36

DIMENSIONI DI LAVORO UTILI:
USEFUL DIMENSIONS:
DIMENSIONES UTILES DE TRABAJO:

Altezza min/max - Height min/max - Altura min/máx	mm 250 - 1520	(9.8" - 59.8")
Lunghezza min/max - Length min/max - Largo min/máx	mm 250 - 3000	(9.8" - 118")
Profondità max - Depth max - Profundidad máx	mm 700	(27.5")
ALTEZZA DEL PIANO DI LAVORO	mm 270 - 570 - 870	(10.6" - 22.4" - 34.2)

WORKING HEIGHT
ALTURA DEL PIANO DE TRABAJO
AZIONAMENTO PRESSORI motorizzato più idraulico con sist. a forbice

PRESSING Mechanic and hydraulic with scissors system

ACCIONAMIENTO PRENSORES motorizado más hidráulico con sistema de tijeras

POTENZA INSTALLATA Kw 2,1

POWER
POTENCIA INSTALADA
SPINTA VERTICALE REGOLABILE MAX Kg 3500

MAX VERTICAL THRUST
EMPUJE VERTICAL REGULABLE MÁXIMO
MODALITÀ DI LAVORO manuale/semiaut./aut. con controllo asse elettr.

OPERATION MODES manual/semi-automatic/automatic with axis control

MODALIDAD DE TRABAJO manual/semiautomática/aut. con control eje elect

POSIZIONAMENTO DEL MOBILE manuale

CABINET POSITIONING manual

POSICIONAMIENTO DEL MUEBLE manual

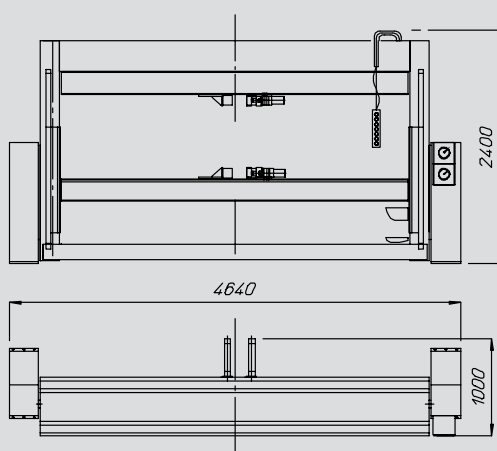
CONTROLLO Assi controllati elettronicamente, impostazioni delle quote di lavoro

CONTROL electrically controlled axis; working quota settings

CONTROL ejes controlados electrónicamente, establecimiento de las cuotas de trabajo

NORMATIVE DI SICUREZZA CE si

CE SAFETIES yes

NORMAS DE SEGURIDAD CE si

Strettoio per mobili meccanico/idraulico ad assi controllati

La possibilità di lavorare impostando la quota di posizionamento assicura una precisione assoluta e previene ogni rischio di sovrappressione.

Struttura in lamiera pressopiegata di forte spessore. Tutte le parti di scorrimento sono lavorate a macchina CNC per la massima garanzia in termini di precisione e perpendicolarità. Le traverse mobili orizzontali sono ricoperte di materiale antiusura ed il parallelismo ad ogni quota di lavoro é garantito da collegamenti meccanici.

L'idraulica adottata, l'accuratezza delle lavorazioni meccaniche, il sistema PLC di comando e controllo sono tali da garantire per questo strettoio una posizione di eccellenza sul mercato.

Axis controlled hydraulic and mechanic case clamp.

The possibility to work by setting the quota for the positioning of the horizontal beam grant a high precision and prevents any overpressure on the cabinet. The frame is made by high thickness closed section steel tubulars.

All the sliding parts are CNC machined in order to assure high precision and parallelism. The movable horizontal beams are covered by anti-wearing material and the parallelism at every quota is granted by mechanical connections. The hydraulic pressure system, the accuracy of the CNC machining, the PLC control all contribute to the excellence of the ELECTRONIC/36 in the cabinet clamp market.

Banco de armar muebles mecánico/hidráulico con ejes controlados.

La posibilidad de trabajar estableciendo la cuota de posicionamiento asegura precisión absoluta y previene cualquier riesgos de sobrepresión. Estructura de chapa plegada de grueso espesor. Todas las partes de desplazamiento están mecanizadas con máquinas CNC para la máxima garantía en términos de precisión y perpendicularidad.

Las traviesas móviles horizontales están recubiertas con material antiedesgaste y el paralelismo en cada cuota de trabajo está garantizado por conexiones mecánicas.

La hidráulica adoptada, el cuidado en los mecanizados, el sistema PLC de mando y control garantizan en este banco de montaje una posición de excelencia en el mercado.



Caratteristiche tecniche
Technical features
Características técnicas

SP/1-A

Strettoio pneumatico a carico automatico per alte produzioni.

Lo strettoio passante autoregolante a spinta pneumatica modello "SP/1-A" ha una struttura estremamente semplice ma al tempo stesso molto robusta.

Le parti mobili si muovono su guide registrabili e per le movimentazioni sono utilizzate speciali cinghie dentate che garantiscono nel tempo una elevata precisione.

La pressa è controllata da un PLC, il funzionamento dello strettoio è manuale semiautomatico e automatico.

La lettura delle dimensioni del pezzo è completamente automatica e non necessita di impostazioni da parte dell'operatore.

Pneumatic feed through case clamp for high productions.

The automatic feed through pneumatic case clamp mod. "SP1/A" has an extremely simple but strong structure.

The mobile parts move on adjustable slides and special transmission belts, which guarantee an high precision during the time.

The case clamp is controlled by a PLC, the functioning of the clamp can be manual, semi-automatic, or automatic.

The reading of the cabinet dimensions is completely automatic and doesn't require any input from the operator.

Banco de armar muebles con carga automática para altas producciones.

El banco de armar muebles pasante autoregolante a empuje neumático mod. "SP/1-A" posee una estructura extremadamente simple mas al mismo tiempo muy robusta.

Las partes móviles se mueven sobre guías registrables y para las movimentaciones se utilizan especiales correas de dientes que garantizan en el tiempo una elevada precisión. La prensa se controla por un PLC, el funcionamiento del banco de armar es manual, semi-automático y automático.

La lectura de las dimensiones de la pieza es completamente automática y no necesita ajustes por parte del operador.

DIMENSIONI DI LAVORO UTILI:

USEFUL DIMENSIONS:

DIMENSIONES UTILES DE TRABAJO:

Altezza min/max - Height min/max - Altura min/máx	mm 300 - 1300	(11.8" - 51.2")
Lunghezza min/max - Length min/max - Largo min/máx	mm 300 - 2500	(11.8" - 98.4")
Profondità max - Depth min/max - Profundidad máx	mm 250 - 650	(9.8" - 25.6")
Passaggio massimo tra le spalle	mm 750	(29.5")

Passage between the vertical beams - Pasaje máximo entre columnas

ALTEZZA DEL PIANO DI LAVORO	mm 500	(19,7")
-----------------------------	--------	---------

WORKING HEIGHT

ALTURA DEL PLANO DE TRABAJO

AZIONAMENTO PRESSORI	motorizzato e pneumatico
----------------------	--------------------------

PRESSING

Motorized and pneumatic

ACCIONAMIENTO PRENSORES

motorizado y neumático

POTENZA INSTALLATA	Kw 0,75
--------------------	---------

POWER

POTENCIA INSTALADA

MODALITÀ DI LAVORO	manuale/semiautomatica/automatica
--------------------	-----------------------------------

OPERATION MODES

manual/semi-automatic/automatic

MODALIDAD DE TRABAJO

manual/semiautomática/automática

POSIZIONAMENTO DEL MOBILE	automatico con nastro motorizzato
---------------------------	-----------------------------------

CABINET POSITIONING

automatic through the motorized belt

POSICIONAMIENTO DEL MUEBLE

automático con tapete motorizado

CONTROLLO	automatico con lettura delle dimensioni dei pezzi
-----------	---

CONTROL

automatic with cabinet dimensions reading

CONTROL

automático con lectura de las dimensiones de las piezas

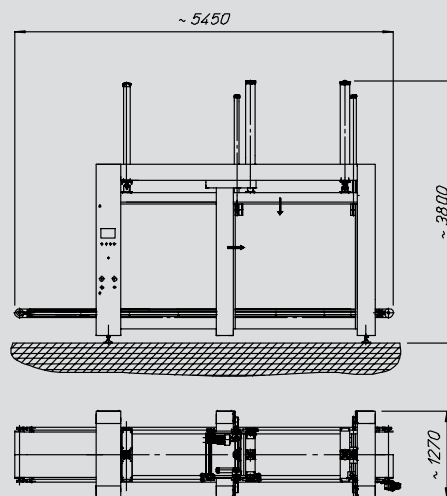
NORMATIVE DI SICUREZZA CE	si
---------------------------	----

CE SAFETIES

yes

NORMAS DE SEGURIDAD CE

si



Caratteristiche tecniche
Technical features
Características técnicas



SP/1-A Special

DIMENSIONI DI LAVORO UTILI:
USEFUL DIMENSIONS:
DIMENSIONES UTILES DE TRABAJO:

Altezza min/max - Height min/max - Altura min/máx	mm 250 - 1220	(9.8" - 48")
Lunghezza min/max - Length min/max - Largo min/máx	mm 300 - 2340	(11.8" - 92.1")
Profondità max - Depth min/max - Profundidad máx	mm 700	(27.5")
	mm 800/1000	"optional" "opcional"

ALTEZZA DEL PIANO DI LAVORO	mm 500	(19.7")
-----------------------------	--------	---------

WORKING HEIGHT
ALTURA DEL PLANO DE TRABAJO

AZIONAMENTO PRESSORI	idraulico con sistema doppia forbice	
----------------------	--------------------------------------	--

PRESSING Hydraulic with double scissors system

ACCIONAMIENTO PRENSORES hidráulico con sistema de doble tijeras

POTENZA INSTALLATA	Kw 3,5	
--------------------	--------	--

POWER
POTENCIA INSTALADA

MODALITÀ DI LAVORO	manuale/semiautomatica/automatica	
--------------------	-----------------------------------	--

OPERATION MODES manual/semi-automatic/automatic

MODALIDAD DE TRABAJO manual/semiautomática/automática

POSIZIONAMENTO DEL MOBILE	automatico con nastro motorizzato	
---------------------------	-----------------------------------	--

CABINET POSITIONING automatic through the motorized belt

POSICIONAMIENTO DEL MUEBLE automático con tapete motorizado

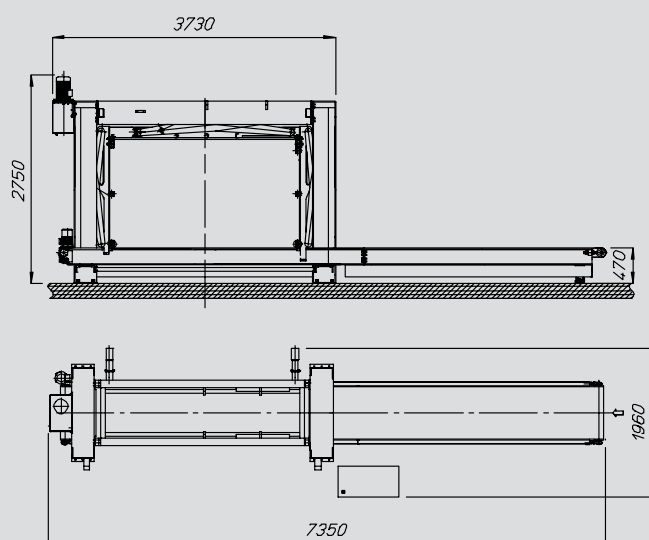
CONTROLLO	automatico con lettura delle dimensioni dei pezzi	
-----------	---	--

CONTROL automatic with cabinet dimensions reading

CONTROL automático con lectura de las dimensiones de las piezas

NORMATIVE DI SICUREZZA CE	si	
---------------------------	----	--

CE SAFETIES yes

NORMAS DE SEGURIDAD CE si

Strettoio idraulico a carico automatico per elevatissime prestazioni.

Lo strettoio pressante autoregolante a spinta idraulica modello "SP/1-A Special" è stato progettato e costruito cercando di rispondere alle necessità della clientela che richiede una semplicità ed una flessibilità di impiego anche nel caso di assemblaggio di mobili con forme non completamente regolari.

La pressa è controllata da PLC. Il funzionamento dello strettoio è manuale, automatico o semiautomatico. Il ciclo di lavoro e la sequenza di spinta sono in funzione del tipo di assemblaggio.

La lettura delle dimensioni del pezzo è completamente automatica e non necessita di impostazioni da parte dell'operatore.

High performance hydraulic feed through case clamp.

The automatic feed through hydraulic case clamp mod. "SP1/A SPECIAL" has been engineered to answer to the needs of our customers requiring an easy operation and high flexibility. The case clamp is controlled by a PLC, the functioning of the clamp can be manual, semi-automatic, or automatic. The working cycle and the thrust sequence may be selected depending on the type of joint (vertical; horizontal; 45°; etc.). The reading of the cabinet dimensions is completely automatic and doesn't require any input from the operator.

Banco de armar muebles con carga automática para elevados rendimientos

El banco de armar muebles pasante autoregolante a empuje hidráulico mod. "SP/1-A Special" fué proyectado y construído con el propósito de dar respuesta a las necesidades de la clientela que requiere una simplicidad y una flexibilidad de empleo también en el caso de ensamble de muebles con formas no completamente regulares.

La prensa se controla por un PLC, el funcionamiento del banco de armar es manual, semi-automático y automático.

El ciclo de trabajo y la secuencia de empuje son en función del tipo de ensamblado.

La lectura de las dimensiones de la pieza es completamente automática y no necesita ajustes por parte del operador

Caratteristiche tecniche
Technical features
Características técnicas

ITALPRESSE

I giusti uomini, i giusti mezzi, la competitività ITALPRESSE

The right men and the right machines,
the winning ITALPRESSE competitiveness

Los justos medios, los justos recursos humanos, la formula ganadora de ITALPRESSE

ITALPRESSE S.p.A., nata nel 1954 dalle capacità imprenditoriali dei fratelli Carlo e Fausto Sala, ha saputo affermare ed imporre il proprio marchio fino a raggiungere oggi l'attuale posizione di leadership. ITALPRESSE S.p.A. opera da tempo con una rete commerciale e di assistenza presente in più di 50 paesi. Sorge su un'area di 90.000 m² dei quali 35.000 coperti da capannoni industriali e 7.000 da uffici. Esperienza e notevoli capacità imprenditoriali si traducono oggi in una continua volontà di ricerca che affiancata da importanti e moderni mezzi produttivi, consentono di garantire, con ragione, soluzioni e risultati di sicuro interesse anche per la Vostra Azienda.

Grazie all'esteso impiego di robots di saldatura, macchine utensili di grandi dimensioni, e centri di lavoro a controllo numerico, ITALPRESSE S.p.A. è in grado di realizzare economicamente e con la massima precisione soluzioni tecnicamente innovative con una perfetta intercambiabilità di tutti i componenti. La nostra capillare ed estesa rete commerciale e di assistenza consentono di garantire con ricambi e personale specializzato di pronta disponibilità, una immediata rispondenza ad ogni Vostra urgente richiesta sia di carattere operativo che di manutenzione. Il nostro Servizio Tecnico Commerciale è a Vostra disposizione per proporre le soluzioni più adeguate ad ogni specifica esigenza tecnologica e produttiva. L'intera gamma di macchine, progettate con sistemi CAD, e con notevole grado di standardizzazione, presenta una notevole versatilità ed adattabilità per ogni singola tematica produttiva.

ITALPRESSE S.p.A. was established in 1969 by the managing owners Carlo and Fausto Sala who started their activities in 1954 under the name of "F.LLI SALA", in the press and wood-working machinery business. Over the years the company has been able to introduce and establish its own trademark, reaching its present position as a world leader in press plant manufacturing. ITALPRESSE S.p.A. has 7 plants located on a total area of 90.000 m² of which 35.000 is covered by production plants and 7.000 m² as technical area and administrative offices. Careful attention to continuous technological development allows ITALPRESSE S.p.A. to extend its range of press production which is well known all over the world.

Thanks to the introduction of welding robots, production machines with large dimensions and CNC systems, ITALPRESSE S.p.A. is in the position to operate with low costs and with maximum reliability, innovating technical solutions with perfect component interchangeability. Our extensive commercial and service organization with spare parts and technicians promptly available, allows an immediate answer to every urgent customer operation and maintenance need. Our technical and commercial service is at your disposal to suggest to you the most suitable solutions for every specific requirements. The complete range of machines, designed with CAD systems and with a considerable level of standardization, is quite versatile and adaptable to every different production problem.

ITALPRESSE S.p.A., nacida en 1954, fruto de la capacidad emprendedora de los hermanos Carlo y Fausto Sala, afirmando e imponiendo su propia marca hasta llegar a la actual posición de leadership, con la más completa gama de máquinas y equipos completos con presiones específicas que van de 1 Kg/cm² hasta más de 250 Kg/cm² ITALPRESSE S.p.A. opera con una red comercial y de asistencia técnica presente en más de 54 países. Sus instalaciones se extienden en un área de 90.000 m², de los cuales, 35.000 m² cubiertos con naves industriales subdivididas en tres establecimientos y 7.000 m² cubiertos con oficinas. Experiencia y notables capacidades industriales, se traducen hoy en una continua voluntad de investigación que, junto a una organización que cuenta con importantes y modernos medios productivos, garantizan, con razones, soluciones y resultados, un seguro interés también para vuestra empresa. Gracias al difundido uso de robots para soldar máquinas de grandes dimensiones y a CNC, ITALPRESSE S.p.A. puede realizar económicamente y con la máxima precisión soluciones técnicamente innovadoras con una perfecta intercambiabilidad de todos sus componentes. Nuestra tupida y extensa red comercial y de asistencia permite garantizar con recambios y personal especializado de rápida disponibilidad una inmediata respuesta a cada una de sus urgentes demandas, tanto de carácter operativo como de mantenimiento. Nuestro servicio técnico comercial está a su disposición para proponerles las soluciones más adecuadas a cada específica exigencia tecnológica y de producción. Nuestra completa gama de máquinas, proyectadas con sistemas CAD y con un notable grado de estandarización, presenta una notable versatilidad y adaptabilidad para cada particular temática productiva.

ITALPRESSE S.p.A. Italia
24060 Bagnatica (BG)
Via delle Groane, 15
Tel. +39 035 681122
Fax +39 035 682682
sales@italpresse.com
www.italpresse.com

 **ITALPRESSE USA inc.**
26520 Mallard Way,
Punta Gorda, FL 33950
Ph. +1 941 6392100
Fax +1 941 6391663
www.italpresseusa.net

