



Información Técnica

DORUS HKP 21



Adhesivo Hotmelt de EVA para el pegado de cantos Cartuchos para canteadoras HolzHer

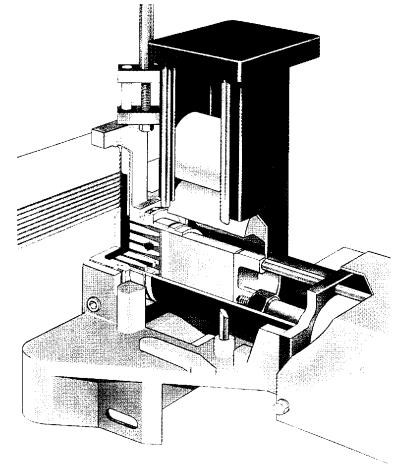
Características

- Adhesivo de Hotmelt de aplicación universal
- Rápida fusión
- Muy buena mojabilidad

Campo de aplicación

- Canteado con equipo de cartuchos Holzher a velocidades de alimentación a partir de 10 m/min
- Material de los cantos: madera maciza, chapa, melamina, poliéster, HPL*, PVC*, ABS* y PP*

**Su idoneidad depende de las características individuales del material del canto y de su imprimación.*



Datos técnicos

Punto de reblandecimiento (anillo y bola):	aprox. 108 °C
Viscosidad (Brookfield):	aprox. 87 500 mPa·s / 200 °C
Resistencia térmica:	aprox. 90 °C

ensayado con chapa de roble de 0.6 mm usando el método de incremento de temperatura de DORUS

Instrucciones de uso

Temperatura del material y ambiental:	minimo 18 °C
Humedad del material:	8 - 12 %
Tiempo de calentamiento:	2 - 4 min
Temperatura de trabajo recomendada en la boquilla de aplicación:	200 - 220 °C

Cuando se trabaja con paneles grandes y gruesos se recomienda usar una temperatura de procesos superior. Se tiene que aplicar una presión suficientemente alta para garantizar una buena mojabilidad y para obtener una película de Hotmelt uniforme.

Siempre que sea posible, trabajar solamente con cantos rectos, nunca con los que estén muy curvados. Si está ligeramente inclinado, insertar en el alimentador de tal forma que se compense esta curvatura.

Una ligera imprimación con el primer p. ej. DORUS ND 183/1 favorece la adhesión sobre cantos complicados.

Colores disponibles

Natural, blanco, marrón, negro

Modo de presentación

Cartuchos

Almacenaje

Caduca a partir de 2 años siempre que se almacene en lugar fresco y seco.

Etiquetado

No requiere etiquetado de advertencia de peligro según GefStoffV y las directrices de la EU.

Seguridad

Los adhesivos Hotmelt desprenden vapores incluso cuando las temperaturas específicas de trabajo no son excedidas. Los olores emitidos pueden a menudo causar irritación. Cuando las temperaturas de trabajo son excedidas durante un periodo largo de tiempo, existe un peligro adicional de descomposición del producto emitido. Por lo tanto hay que tomar medidas para eliminar los vapores, p.ej. por medio de la instalación de equipos extractores.

02/2007

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.

Henkel AG & Co. KGaA · Location Bopfingen · 73438 Bopfingen · Germany
Phone +49 7362 81-0 · Fax +49 7362 81-199 · dorus.henkel@henkel.com · www.dorus.com
Henkel Iberica SA · 480-492 Calle de Corcega · 08025 Barcelona · Spain
Phone +34 93290 4590 · Fax +34 93290 4269