

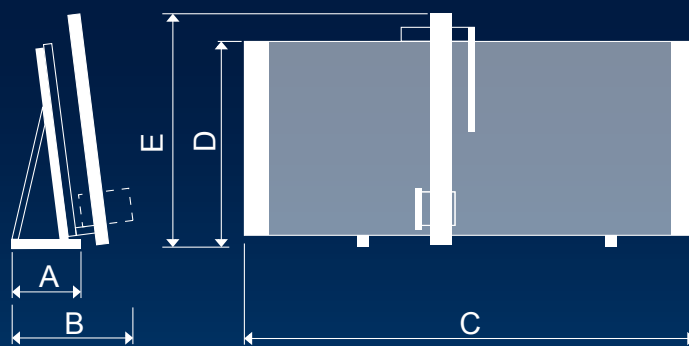
# D

## DS

## DSX

## Advance

## Advance<sup>2</sup> Quadra



Datos técnicos	155	185	215
Largo máximo de corte	3300	3300/4300	4300
Alto máximo de corte horizontal	1505	1805	2105
Alto máximo de corte vertical	1550	1850	2150
Espesor máximo de corte	60 mm.		
Motor (S6)	4 Kw./5,5 CV		
Giro disco	5100 r.p.m.		
Diámetro del disco	250 mm.		
Conexión eléctrica	400V/3fases/50Hz		
Aspiración requerida	> 1000 m³/h, 20m/seg. Ø100		

Dimensiones (mm) y pesos	155	185	215
A	650	650	650
B	1100	1100	1100
C	4720	4720/5720	5720
D	1980	2280	2580
E	2265	2565	2865
Peso en kgs.	640	705	825

En los cortes horizontales en posición más elevada: + 160 mm.  
Espacio suplementario a la derecha: + 60 mm.

Medidas especiales s/ demanda.

### Ejecución base de sierras Elcon

- Guía autoportante de la columna de corte única y de gran duración
- Carcasa motor supersilencioso con insonorización
- Seguridad: Aprobado por CE
- Precisión: 0,1 mm/m (DIN 875/1)
- Construcción: chasis robusto de tipo enteramente modular y soldado

### Accesorios estándar

Incisor doble corte con sierra principal  
 Tope repetidor para corte de fajas desde arriba  
 Parrilla desplazable manual  
 Rodillos elevables por pedal  
 Mesa intermedia en 3 módulos con tope de retención  
 Perfiles de apoyo suplementarios sobre la longitud total para piezas pequeñas  
 Rodillos de carga laterales para manipulación de paneles  
 Soporte para situar y voltear los paneles  
 Freno motor electromagnético  
 Dos cadenas de soporte para el bloque de serrado  
 Limpiadores de polvo para las guías autoportantes  
 Entrega de CD-rom, libro de instrucciones, utillajes de uso y soporte a internet.  
 Disco de sierra de alta calidad  
 Tope abatible cortes verticales  
 Tope retenedor de paneles en la base inferior

### Características D

- Tope repetidor para el corte de fajas por encima
- Leva de maniobra (doble corte) integrado al bloque motor en parte superior e inferior
- Acceso simple al disco de sierra
- Profundidad de corte regulable
- Saliente de la sierra hasta 25 mm.
- Posibilidad de cortes interiores

### Accesorios en opción

Chasis escamoteable automático neumático  
 Colector lateral vertical aspiración  
 Punto anclaje (-1)

Elcon está constantemente trabajando en el desarrollo y perfeccionamiento de sus productos, con el resultado de cambios y especificaciones sin previo aviso.

PO Box 72 2450 AB Leimuïden The Netherlands  
 Waaier 2 2451 VW Leimuïden The Netherlands

**ELCON**  
 SAWING TECHNOLOGY

T +31 (0) 172 50 88 91 F +31 (0) 172 50 78 92  
 E info@elcon.nl www.elcon.nl

# Precisely for you.



La D:  
Económica y completa

**ELCON**  
SAWING TECHNOLOGY

# Todas las funciones de base completas

La serie D de la gama de sierras Elcon para paneles contienen las más económicas ejecuciones. A pesar de este equipamiento completo con, por ejemplo, rodillos de entrada, un tope repetidor para corte de fajas, doble incisión/corte y como base estándar el mismo chasis robusto, este modelo puede ser ofrecido a un precio muy atractivo.

Otras ventajas de la serie D es la huella del suelo mínima que la máquina ocupa en el taller y la posibilidad de sobresalir el disco 25 mm por la parte trasera del panel.



Guía autoportante



Tope Abatible



Tope retención



## Chasis

Un chasis, independiente, con cajón rígido e inedita guía autoportante. La guía autoportante sin tensiones garantiza una precisión sobre 0,1 mm/m. El rail en acero templado asegura una vida muy larga.



## Tope repetidor para fajas:

Tope repetidor con rodamiento de palpación, pasando sobre el canto superior del panel, permitiendo un corte repetitivo horizontal de fajas.

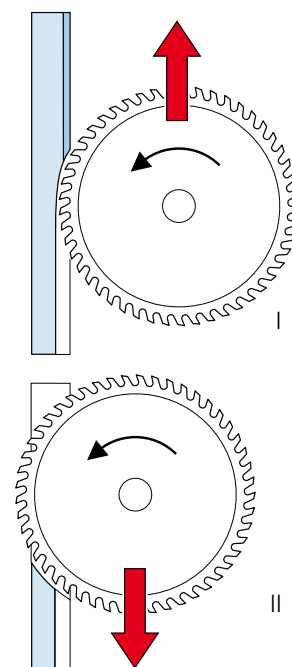


## Chasis poco profundo

El chasis estrecho de la D ocupa poco espacio dentro del taller. Al igual con el bloque motor en la posición más baja, la máquina toma muy poca superficie de terreno

## La incisión doble corte

La incisión sobre el modelo D es posible con el disco principal. Con este sistema de incisión doble corte la cara superior del panel es incidido durante su desplazamiento de retorno del bloque motor de abajo a arriba y de derecha a izquierda con el reglaje de profundidad (I). Seguidamente el corte se efectúa normalmente de arriba debajo de izquierda a derecha (II), el disco corte el panel completamente.



## Ajuste de la profundidad de ranura

Con el ajuste simple de profundidad de ranura se puede reglar el espesor para realizar ranuras o incisión/corte. La leva se comanda directamente por la parte superior o inferior.

## Rodillos de transporte

La D equipa rodillos de transporte operado por pedal. Ellos facilitan el desplazamiento de paneles pesados o de paquetes y previenen desperfectos

