



# DORUS HKP 25

Junio 2011

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DORUS HKP 25 tiene las siguientes características:

<b>Tecnología</b>	EVA
<b>Tipo de Adhesivo</b>	Adhesivo Hotmelt
<b>Campo de aplicación</b>	para cantos
<b>Color</b>	Cartuchos Natural Blanco Marron Negro

## Campos de aplicación

- Canteado con equipo de cartuchos HolzHer a velocidades de alimentación a partir de 10 m/min
- Material de los cantos: madera sólida, chapa, melamina, poliéster, HPL\*, PVC\*, ABS\*, PP\*

\* Su idoneidad depende de las características individuales del material de canteado y como está imprimado.

## Propiedades del producto

- Adhesivo de Hotmelt de aplicación universal
- Rápida fusión
- Muy buena mojabilidad

## Datos técnicos

### DORUS HKP 25:

Punto de reblandecimiento (anillo y bola), °C	~108
Viscosidad, Brookfield - 200 °C, mPa.s	~55.000
Resistencia térmica, °C	~90
ensayo con chapa de roble de 0,6 mm usando el método de incremento de temperatura de DORUS	

## INSTRUCCIONES DE USO

### Informe preliminar

Antes de la aplicación es necesario leer la **Hoja de Seguridad** para obtener información sobre medidas preventivas y recomendaciones de seguridad. Igualmente, si se trata de productos químicos excluidos de compulsory labeling, siempre se deben seguir las precauciones correspondientes. Aconsejamos referirse igualmente a las regulaciones de seguridad locales y contactar con Henkel para soporte analítico.

## Instrucciones de uso

### Temperatura de trabajo

Temperatura de trabajo recomendada:  
en el labio aplicador, °C 200 a 220

Particularmente en caso de paneles mas gruesos y largos se deberá escoger una temperatura de proceso superior. Se deberá aplicar una presión suficientemente elevada para presionar el material de canteado en los cordones de Hotmelt y para así obtener una película uniforme de Hotmelt. Si es posible, se recomienda usar solo cantos rectos, nunca curvados ó altamente arqueados. Si el arqueamiento no es muy elevado, insertar en el equipo de alimentación, de tal manera que el lado cóncavo este frente al panel. Una ligera imprimación con p. ej. la imprimación Dorus ND 183/1, puede mejorar la adherencia en caso de trabajar con cantos difíciles de encolar.

Temperatura del material y ambiental, °C	≥18
Humedad del material, %	8 a 12
Tiempo de calentamiento, minutos	2 a 4

## Seguridad

Los adhesivos Hotmelt desprenden vapores incluso cuando las temperaturas específicas de trabajo no son excedidas. Los olores emitidos pueden a menudo causar irritación. Cuando las temperaturas de trabajo son excedidas durante un periodo largo de tiempo, existe un peligro adicional de descomposición del producto emitido. Por lo tanto hay que tomar medidas para eliminar los vapores, p.ej. por medio de la instalación de equipos extractores.

## ALMACENAJE

Almacenar en el contenedor original cerrado herméticamente, en lugar fresco y seco.

## Caducidad

Tiempo de almacenado (en envase original 2 cerrado), años

**Clasificación:**

Por favor ver detalles en la **Hoja de Datos de Seguridad** para obtener información sobre:

**Información sobre mercancía peligrosa**

**Regulaciones de transporte**

**Regulaciones de seguridad**

**INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA****Exoneración de responsabilidad:**

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades. Esta ficha técnica repone cualquier versión existente.

Referencia 0.0